

DATEN

i-CON C & IRHP 100 A

ERSAs intelligente Lötstation kann jetzt noch mehr!

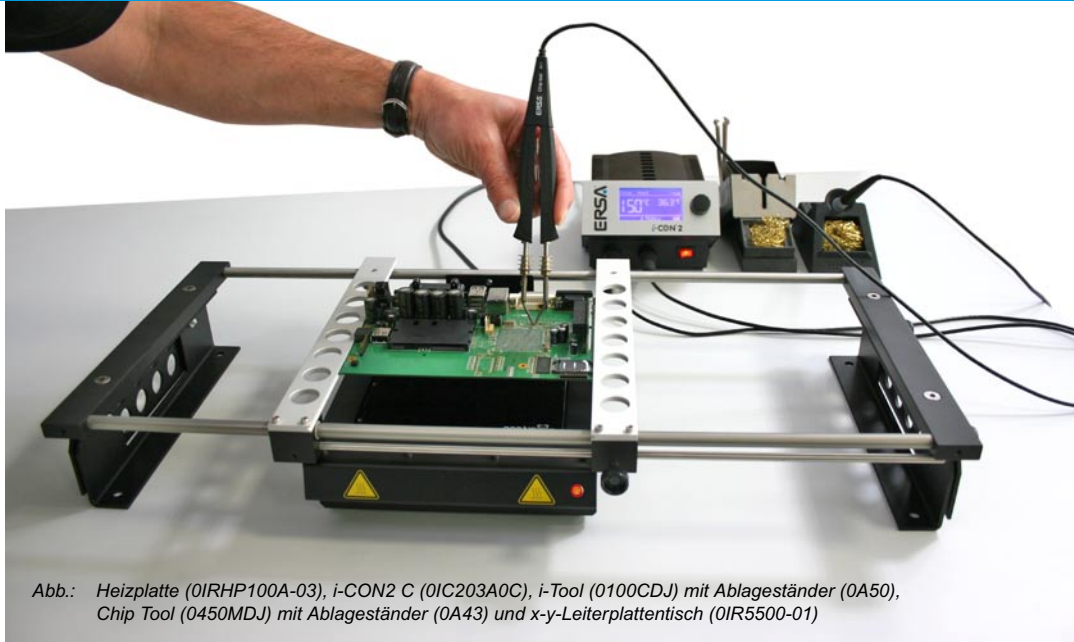


Abb.: Heizplatte (01RHP100A-03), i-CON2 C (01C203A0C), i-Tool (0100CDJ) mit Ablageständer (0A50), Chip Tool (0450MDJ) mit Ablageständer (0A43) und x-y-Leiterplattentisch (01R5500-01)

Breiteres Anwendungsspektrum für die i-CON C durch erweiterte Vorheizung mit Infrarotheizplatte

Die Herausforderungen beim Löten wachsen konstant weiter: fortschreitende Miniaturisierung und immer dichter bestückte Platinen, massereichere Lötstellen sowie grundsätzliche Schwierigkeiten durch die höheren Verarbeitungstemperaturen im bleifreien Prozess. Aufgrund sinkender Produktivität in der Nachbearbeitung, steigenden Ausschusses und erhöhten Spitzenverbrauchs kann dies die Gewinne schmälern. ERSA begegnet diesen Herausforderungen mit der Einführung der C-Linie der intelligenten Lötstationen i-CON. Das C im Produktnamen steht für „controlling“ oder „communicating“. Die i-CON C wurde entwickelt, um Peripheriegeräte anzusteuern oder mit ihnen zu kommunizieren. Hierfür verfügt sie über eine serielle Schnittstelle, an der diverse Zusatzgeräte angeschlossen werden können.

Seit neuestem kann nun auch die innovative Infrarotheizplatte 01RHP100A-03 über die i-CON C betrieben werden. Die 01RHP100A-03 hat sich bereits in der bekannten ERSA Rework-Produktlinie bewährt und ermöglicht das unterseitige Vorheizen von Platinen beim manuellen Löten und Entlöten und in der Nacharbeit. Die sichere und leistungsstarke Infrarotheiztechnologie bietet enorme Vorteile. Die Betriebstemperatur des LötKolbens, der innenbeheizten SMD-Entlötpinzette oder des Entlötkolbens

kann deutlich reduziert werden. Niedrigere Spitzentemperaturen verringern die Gefahr der Beschädigung der Leiterplatten während sich die Spitzenstandzeit gleichzeitig erheblich verlängert.

Die Heizplatte kann mit der i-CON1 C oder i-CON2 C gesteuert werden. Das ermöglicht dem Anwender, sich seinen Arbeitsplatz individuell einzurichten und für seine Anwendung das passende Equipment parat zu haben: den LötKolben i-Tool (150 W), die innenbeheizte SMD-Entlötpinzette Chip Tool (2 x 30 W) oder den X-Tool (120 W) zum Entlöten konventioneller Bauteile. Je nach Anwendung und Größe der Leiterplatte bietet ERSA zudem noch drei verschiedene Optionen zum Leiterplattenhandling. Das große digitale Display und die bedienerfreundliche, menügeführte Steuerung der i-CON C bieten maximale Prozesskontrolle in 10 Sprachen. Schließlich kann mit der selben i-CON C, an der schon der LötKolben und die Heizplatte angeschlossen ist, auch noch eine ERSA Lötrauchabsaugung betrieben werden. Da die Lötrauchabsaugung nur dann aktiviert wird, wenn der LötKolben in Betrieb ist, lässt sich bei den Filterkosten ebenfalls ein großes Einsparpotenzial realisieren.

Vorheizung und Lötrauchabsaugung ist eine intelligente Maßnahme zur Kostensenkung und erhöht die Mitarbeitermotivation.



Europa (HQ)

ERSA GmbH

97877 Wertheim / Deutschland
Tel.: +49 (0) 9342 / 800-0
info@ersa.de

Frankreich

ERSA FRANCE, une division de
KURTZ FRANCE S.A.R.L.
Tel.: 00 33 3 80 56 66 10
ersa.france@orange.fr

Amerika

ERSA N. America, a division of
KURTZ North America Inc.
Plymouth, WI 53073, USA
Tel.: 800 363 3772
ersainfo@kna.net

China

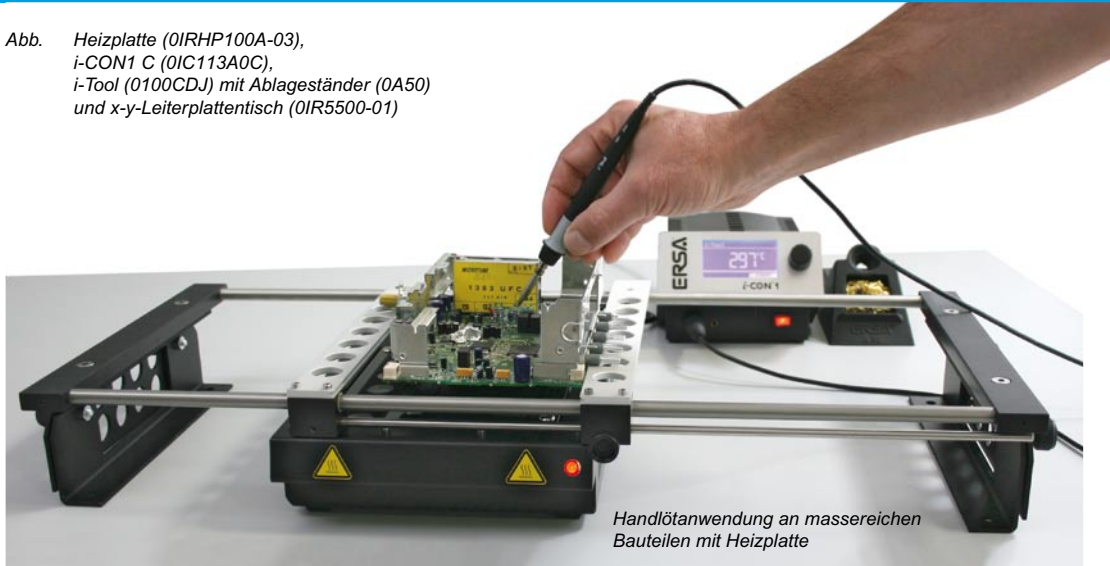
ERSA Shanghai, a division of
KURTZ Shanghai Ltd.
Shanghai 200050, China
Tel.: +86 (21) 3126 0818
kurtz@kurtz.com.cn

Korea

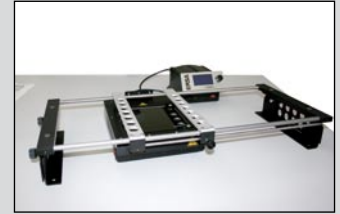
ERSA Korea, a branch of k*mc
Seoul, 150-834 Korea
Tel.: +82 2 6309 7031
kmc@kmc.kr



Abb. Heizplatte (0IRHP100A-03),
i-CON1 C (0IC113A0C),
i-Tool (0100CDJ) mit Ablageständer (0A50)
und x-y-Leiterplattentisch (0IR5500-01)



Handlötanwendung an massereichen Bauteilen mit Heizplatte



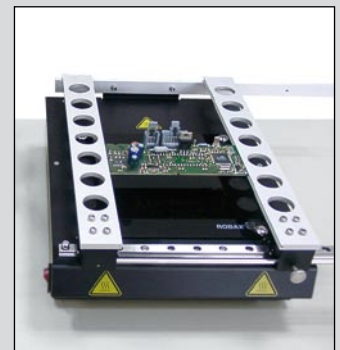
Heizplatte, i-CON1 C und x-y-Leiterplattentisch (0IR5500-01)



Heizplatte, i-CON1 C und Platinenhalterung (0IRHP100A-06)



Heizplatte (0IRHP100A-03)



... mit Platinenhalterung (0IRHP100A-06) mit Präzisionsführung

Technische Daten

Heizplatte (IRHP100A-03)	
Abmessungen (L x B x H)	200 x 260 x 53,5 mm
Platinenhalterung (Option)	330 x 250 mm
x-y-Leiterplattentisch (Option)	680 x 280 mm
Heizfläche	125 x 125 mm
Spannung	220 - 240 VAC
Max. Leistung	250 W (Stufe 6)
Frequenz	50 - 60 Hz
Sicherung	4 A
Konformität	CE

	Lötstation i-CON1 C	Lötstation i-CON2 C
Spannung	220 - 240 VAC	220 - 240 VAC
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Max. Leistung	150 W	290 W
Leistung	80 W	120 W
Klasse	I	I
Serielle Schnittstelle	Ansteuerung Heizplatte IRHP100A-03 und Lötrauchabsaugung EA 110	Ansteuerung Heizplatte IRHP100A-03 und Lötrauchabsaugung EA 110
Standards	MIL-SPEC/ESA-Standard VDE, EMV	MIL-SPEC/ESA-Standard VDE, EMV
Anschließbare Werkzeuge:	i-Tool	links: i-Tool, Chip Tool, X-Tool rechts: i-Tool
LötKolben i-Tool	Anheizzeit: 350 °C in ca. 9 s Gewicht ohne Kabel ca. 30 g	Anheizzeit: 350 °C in ca. 9 s Gewicht ohne Kabel ca. 30 g

04/2009 • Änderungen vorbehalten • © by Ersa